



KIERUNKOWY PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ dla kierunku studiów *INŻYNIERIA PRODUKCJI*

1. Rodzaj praktyki

Praktyka zawodowa

2. Ogólny wymiar praktyk

Praktyka zawodowa podzielona jest na dwie części i trwa: 8 tygodni (240 h), 11 pkt ECTS - pierwszy semestr oraz 4 tygodnie (120 h), 6 pkt ECTS – drugi semestr studiów.

3. Cel praktyki

Celem praktyki jest zapoznanie się z praktycznymi zastosowaniami nowoczesnych metod i technologii wykorzystywanych w Organizacji (tj. przedsiębiorstwie, firmie, instytucji itp.) oraz praktyczna weryfikacja wiedzy nabytej przez studenta w toku studiów poprzez praktyczne rozwiązywanie rzeczywistych zadań technicznych występujących w danym dziale Organizacji, nabycie umiejętności pracy w zespole przy wykonywaniu zadań merytorycznie związanych z szeroko pojętą inżynierią produkcji.

4. Efekty uczenia się, które student powinien osiągnąć w ramach praktyki

w zakresie wiedzy:
student zna i rozumie różnorodne, złożone uwarunkowania i aksjologiczny kontekst prowadzonej działalności firmy, organizacji czy instytucji
student ma uporządkowaną i podbudowaną teoretycznie wiedzę obejmującą kluczowe zagadnienia oraz zna i rozumie wybrane zagadnienia z zakresu zaawansowanej wiedzy szczegółowej o kierunkach rozwoju techniki, organizacji i robotyzacji procesów i systemów produkcyjnych, innowacjach produktowych i procesowych, inżynierii jakości i bezpieczeństwa pracy, stosowanych w nich systemach informatycznych oraz dodatkowo w ramach obieralnych modułów specjalnościowych wiedzy szczegółowej o zintegrowanych systemach wytwarzania, kontroli jakości, ochronie środowiska oraz bezpieczeństwie i higienie pracy w przedsiębiorstwie, a także o systemach informatycznych w inżynierii produkcji
w zakresie umiejętności:
student potrafi wykonywać zadania oraz formułować i rozwiązywać problemy, z wykorzystaniem nowoczesnej wiedzy z zakresu kierunków rozwoju techniki, w tym m. in.: organizacji i robotyzacji procesów i systemów produkcyjnych, innowacji produktowych i procesowych, inżynierii jakości i bezpieczeństwa pracy oraz stosowanych w nich systemów informatycznych

KIEROWNIK
Zakładu Inżynierii Produkcji 1
Bernadeta Rajchel
dr inż. Bernadeta Rajchel

student potrafi komunikować się ze zróżnicowanymi kręgami odbiorców w szczególności w obszarze inżynierii produkcji i dziedzinach pokrewnych oraz odpowiednio uzasadniać stanowiska z użyciem specjalistycznej terminologii

student potrafi rozwiązywać praktyczne zadania inżynierskie wymagające korzystania ze standardów i norm inżynierskich oraz stosowania technologii właściwych dla kierunku inżynieria produkcji, wykorzystując doświadczenie zdobyte w środowisku zajmującym się zawodowo działalnością inżynierską

w zakresie kompetencji społecznych:

student jest gotów do tworzenia i rozwijania wzorów właściwego postępowania w środowisku pracy i życia; jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo pracy własnej i zespołu

student jest gotów do odpowiedzialnego pełnienia ról zawodowych w zakresie inżynierii produkcji z uwzględnieniem zmieniających się potrzeb społecznych związanych z rozwojem cywilizacyjnym i społecznym, w tym: rozwijania dorobku zawodu, podtrzymywania etosu zawodu, przestrzegania i rozwijania zasad etyki zawodowej oraz działania na rzecz przestrzegania tych zasad

5. Szczegółowy zakres obowiązków studentów

Zakres praktyki obejmuje zapoznanie się z profilem działalności organizacyjno-gospodarczej zakładu pracy, metodami i technikami organizacji produkcji, technikami wytwarzania, w tym systemami jakościowymi, środowiskowymi oraz bezpieczeństwem i higieną pracy w danej organizacji, a także systemami komputerowymi wspomagającymi procesy produkcyjne.

Ramowy program praktyki zawodowej powinien uwzględnić (w miarę możliwości) następujące zagadnienia:

- szkolenie BHP; poznanie zagrożeń BHP występujących w Organizacji oraz stosowanej profilaktyki;
- zapoznanie się studentów z Organizacją, jej strukturą, poznanie profilu produkcyjnego, usługowego i innowacyjnego Organizacji, obiegu dokumentów dotyczących działalności produkcyjnej i usługowej, specyfikacji pracy oraz praktycznych zagadnień na różnych stanowiskach w branżach merytorycznie związanych z inżynierią produkcji;
- zapoznanie z podstawowym wyposażeniem technicznym i technologicznym Organizacji, z wyposażeniem materiałowo – narzędziowym, z maszynami i urządzeniami wykorzystywanymi przy produkcji wyrobów, poprzez obserwację pracy maszyn i wykonywanie prostych zadań, z fizyczną pracą studenta włącznie;
- przygotowanie technologiczne produkcji – analizowanie możliwości technologicznych wykonania wyrobu; wybór optymalnej technologii; opracowywanie dokumentacji technologicznej (kart technologicznych z rozbiciem na operacje), specyfikacji materiałowych, określenie pracochłonności wykonania; przyrządy i narzędzia specjalne, jako elementy procesu technologicznego;
- przygotowanie organizacyjne produkcji – organizacja stanowisk roboczych (obróbki, montażu i kontroli), wyposażenie stanowisk do realizacji operacji procesu

KIEROWNIK
Zakładu Inżynierii Produkcji
Bernadeta Rajchel
dr inż. Bernadeta Rajchel

technologicznego; analiza przepływu materiału w obszarze zakładu – analiza procesów pomocniczych (składowanie, transport wewnętrzny itp.);

- przygotowanie sterowania produkcją (plany produkcji i operacyjne, sterowanie zasobami materiałowymi i produkcyjnymi, harmonogramowanie) oraz projektowanie przepływu materiałów;
- poznanie zagadnień automatyzacji, sterowania procesami z zastosowaniem nowoczesnych metod komputerowego wspomaganie procesów technologicznych i analizy wyników;
- poznanie organizacji procesu kontroli jakości (kontrola międzyoperacyjna i końcowa wyrobu) oraz wdrażanie bądź stosowanie wybranych metod i narzędzi wspomagających jakość;
- poznanie metod badań materiałów; wdrażanie prac badawczych i rozwojowych dotyczących innowacji technologicznych i organizacyjnych;
- w zakresie systemów informatycznych - poznanie systemu informacyjnego danej jednostki, metod i sposobów zbierania informacji, systemów bezpieczeństwa informacji, systemu ochrony danych osobowych;
- w zakresie systemów jakości – poznanie wewnętrznego systemu zarządzania jakością, standardów jakości wyrobu, norm systemu jakości (uzyskanie i utrzymanie certyfikatu jakości, kontrola i audit wewnętrzny, koszty jakości);
- w zakresie zagadnień środowiskowych - poznanie sposobów rozwiązywania problemów związanych z ograniczeniem negatywnego wpływu procesów przemysłowych na środowisko i stosowanych rozwiązań z zakresu warunków pracy;
- w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy - poznanie wewnętrznego systemu zarządzania bhp, pracy służ bhp w Organizacji; instrukcje stanowiskowych bhp; ocena ryzyka zawodowego na danym stanowisku; warunki materialne pracy; odzież i wyposażenie ochronne bhp; postępowania przedmedycznego w nagłych wypadkach.

6. Szczegółowa informacja dotycząca prowadzenia dokumentacji praktyki przez studenta

Dokumenty wymagane przed rozpoczęciem praktyki studenckiej:

- a) Skierowanie na praktykę i oświadczenie o przyjęciu na praktykę (Załącznik 1a i 1b do Regulaminu praktyk),
- b) Porozumienie o współpracy dotyczącej praktyki zawodowej (Załączniki 2a lub 2b lub 2c do Regulaminu praktyk).

Dokumenty potwierdzające odbycie praktyki studenckiej:

- a) Dziennik praktyk studenckich,
- b) Karta weryfikacji efektów uczenia się (Załącznik 3 do Regulaminu praktyk).

7. Zasady i terminy zaliczenia praktyki

- a) Wpisu zaliczenia praktyk dokonuje opiekun praktyk w terminie spełniającym warunki zaliczenia praktyk;

KIEROWNIK
Zakładu Inżynierii Produkcji

dr inż. Bernadeta Rajchel

- b) Zaliczenie praktyki: odpowiedź ustna z zakresu zrealizowanej praktyki - odbywa się podczas sesji letniej lub zimowej w zależności od terminu praktyki przewidzianego w planie studiów;
- c) Warunkiem zaliczenia praktyki jest:
- odbycie praktyki w ustalonym terminie;
 - przedłożenie wypełnionego dziennika praktyk, podpisanego przez opiekuna w zakładzie pracy, w którym odbywała się praktyka;
 - przedłożenie podpisanej przez opiekuna w zakładzie pracy karty weryfikacji efektów uczenia się.

KIEROWNIK
Zakładu Inżynierii Produkcji

dr inż. Bernadeta Rajchel