



CEL I RAMOWY PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ dla kierunku studiów *INŻYNIERIA PRODUKCJI*

1. Cel i zakres praktyki:

Celem praktyki jest zapoznanie się z praktycznymi zastosowaniami nowoczesnych metod i technologii wykorzystywanych w Organizacji (tj. przedsiębiorstwie, firmie, instytucji itp.) oraz praktyczna weryfikacja wiedzy nabytej przez studenta w toku studiów poprzez praktyczne rozwiązywanie rzeczywistych zadań technicznych występujących w danym dziale Organizacji, nabycie umiejętności pracy w zespole przy wykonywaniu zadań merytorycznie związanych z inżynierią produkcji;

Zakres praktyki obejmuje zapoznanie się z profilem działalności organizacyjno-gospodarczej zakładu pracy, metodami i technikami organizacji produkcji, technikami wytwarzania, systemami jakościowymi, środowiskowymi oraz bezpieczeństwem i higieną pracy w danej organizacji, a także systemami komputerowymi wspomagającymi procesy produkcyjne.

2. Wymiar praktyki:

Praktyka zawodowa podzielona jest na dwie części i trwa: 8 tygodni (320 h) - pierwszy semestr oraz 4 tygodnie (160 h).

3. Program praktyk dotyczy specjalności:

- Zintegrowane systemy wytwarzania;
- Jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy w przedsiębiorstwie;
- Systemy informatyczne w inżynierii produkcji.

4. Ramowy program praktyki zawodowej powinien uwzględnić (w miarę możliwości) następujące zagadnienia:

- szkolenie BHP; poznanie zagrożeń BHP występujących w Organizacji oraz stosowanej profilaktyki;
- zapoznanie się studentów z Organizacją, jej strukturą, poznanie profilu produkcyjnego, usługowego i innowacyjnego Organizacji, obiegu dokumentów dotyczących działalności produkcyjnej i usługowej, specyfiki pracy oraz praktycznych zagadnień na różnych stanowiskach w branżach merytorycznie związanych z inżynierią produkcji;
- zapoznanie z podstawowym wyposażeniem technicznym i technologicznym Organizacji, z wyposażeniem materiałowo – narzędziowym, z maszynami i urządzeniami wykorzystywanymi przy produkcji wyrobów, poprzez obserwację pracy maszyn i wykonywanie prostych zadań, z fizyczna pracą studenta łącznie;
- przygotowanie technologiczne produkcji – analizowanie możliwości technologicznych wykonania wyrobu; wybór optymalnej technologii; opracowywanie dokumentacji

technologicznej (kart technologicznych z rozbiciem na operacje), specyfikacji materiałowych, określenie pracochłonności wykonania; przyrządy i narzędzia specjalne, jako elementy procesu technologicznego;

- przygotowanie organizacyjne produkcji – organizacja stanowisk roboczych (obróbki, montażu i kontroli), wyposażenie stanowisk do realizacji operacji procesu technologicznego; analiza przepływu materiału w obszarze zakładu – analiza procesów pomocniczych (składowanie, transport wewnętrzny itp.);
- przygotowanie sterowania produkcją (plany produkcji i operacyjne, sterowanie zasobami materiałowymi i produkcyjnymi, harmonogramowanie) oraz projektowanie przepływu materiałów;
- poznanie zagadnień automatyzacji, sterowania procesami z zastosowaniem nowoczesnych metod komputerowego wspomaganie procesów technologicznych i analizy wyników;
- poznanie organizacji procesu kontroli jakości (kontrola międzyoperacyjna i końcowa wyrobu) oraz wdrażanie bądź stosowanie wybranych metod i narzędzi wspomagających jakość;
- poznanie metod badań materiałów; wdrażanie prac badawczych i rozwojowych dotyczących innowacji technologicznych i organizacyjnych;
- w zakresie systemów informatycznych - poznanie systemu informacyjnego danej jednostki, metod i sposobów zbierania informacji, systemów bezpieczeństwa informacji, systemu ochrony danych osobowych;
- w zakresie systemów jakości – poznanie wewnętrznego systemu zarządzania jakością, standardów jakości wyrobu, norm systemu jakości (uzyskanie i utrzymanie certyfikatu jakości, kontrola i audit wewnętrzny, koszty jakości);
- w zakresie zagadnień środowiskowych - poznanie sposobów rozwiązywania problemów związanych z ograniczeniem negatywnego wpływu procesów przemysłowych na środowisko i stosowanych rozwiązań z zakresu warunków pracy;
- w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy - poznanie wewnętrznego systemu zarządzania bhp, pracy służ bhp w Organizacji; instrukcji stanowiskowych bhp; ocena ryzyka zawodowego na danym stanowisku; warunki materialne pracy; odzież i wyposażenie ochronne bhp; postępowania przedmedycznego w nagłych wypadkach.

DYREKTOR
Instytutu Politechnicznego
Wozniak
dr Agnieszka Wozniak
*